

2<sup>E</sup> ADDITION  
AU BREVET D'INVENTION

N° 962.382

Gr. 10. — Cl. 1.

N° 57.126

Dispositif de suspension à barre de torsion pour roues de véhicules.

SOCIÉTÉ DE CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES CHENARD & WALCKER résidant en France (Seine).

(Brevet principal pris le 31 janvier 1941.)

Demandée le 7 mars 1946, à 13<sup>h</sup> 15<sup>m</sup>, à Paris.  
Délivrée le 24 septembre 1952. — Publiée le 15 décembre 1952.

1<sup>re</sup> addition n° 54.615.

(Certificat d'addition dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

La présente addition concerne une nouvelle réalisation du dispositif de suspension à barre de torsion pour roues de véhicules conforme au brevet principal, dans lequel un paquet ou faisceau de barres élémentaires ayant chacune une section polygonale est ancré en un point de sa longueur dans le châssis et est engagé à son ou ses extrémités libres dans des manchons solidaires de la manivelle support de fusée.

Conformément à la présente addition, le paquet est composé de barres élémentaires à section polygonale dont les extrémités sont solidarisées aux deux bouts du paquet par soudure en bout, ou par tout autre procédé, tel qu'enrobage, pressage, etc.

Suivant une forme de réalisation, les extrémités des barres sont chanfreinées de façon à ménager entre les côtés adjacents de ces extrémités des rainures destinées à être remplies du métal de soudure.

Une forme de réalisation du dispositif de suspension à barre de torsion selon l'addition est représentée, à titre d'exemple, sur le dessin annexé :

La fig. 1 est une élévation latérale d'un paquet de barres élémentaires;

La fig. 2 est une vue en bout de ce paquet.

Le paquet est composé dans cet exemple de vingt-cinq barres élémentaires 1, à section carrée. Ces barres sont chanfreinées en 2, 3 sur leurs bords adjacents, de façon à former entre les barres des rainures dans lesquelles est placé le métal de soudure 4, qui solidarise les extrémités des barres. On voit à la fig. 2 que ce métal de soudure forme un réseau complet constituant un corps de soudure

unique en prise avec la totalité des barres du paquet.

Lorsque la soudure est terminée, un chanfrein 5 est de préférence fait à la meule sur les quatre côtés de chaque extrémité du paquet.

On obtient ainsi aux extrémités du paquet une barre de torsion d'un seul tenant, qui n'exerce par suite pas d'efforts de déformation sur le manchon de la manivelle de suspension dans lequel elle est serrée et qui présente par ailleurs, sur toute sa longueur, les caractéristiques des barres de torsion multiples.

L'addition n'est d'ailleurs pas limitée à l'exemple de réalisation représenté et décrit. C'est ainsi qu'au lieu de présenter une section carrée, les barres élémentaires 1, en nombre quelconque, pourraient avoir une section hexagonale, triangulaire ou autre. De même, les rainures recevant la soudure 4 pourraient affecter toute autre forme que celle représentée.

RÉSUMÉ.

Dispositif de suspension à barre de torsion pour roues de véhicules suivant le brevet principal, remarquable notamment par les caractéristiques suivantes, considérées séparément ou en combinaison :

a. Le paquet est composé de barres élémentaires à section polygonale, dont les extrémités sont solidarisées aux deux bouts du paquet par soudure en bout, ou par tout autre procédé, tel qu'enrobage, pressage, etc.;

b. Les extrémités des barres sont chanfreinées de

[57.126,962.382]

— 2 —

façon à ménager entre les côtés adjacents de ces extrémités des rainures destinées à être remplies du métal de soudure;

c. Un chanfrein est formé sur tous les côtés de l'extrémité du paquet soudé au bout de barres élémentaires.

SOCIÉTÉ DE CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES CHENARD & WALCKER.

Par procuration :

René MADEUF.

---

Pour la vente des fascicules, s'adresser à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention. Paris (15°).

---

Fig.1.

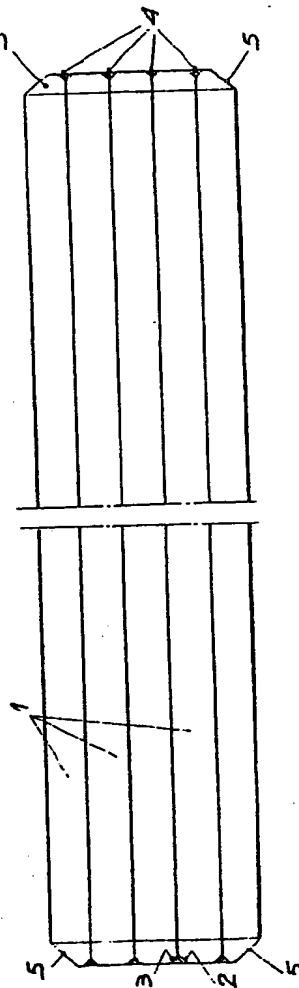
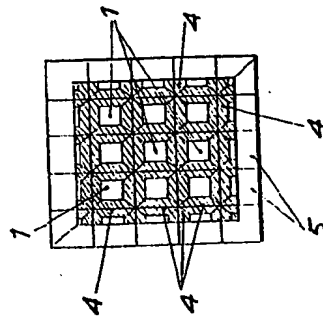


Fig.2.



N° 57.126

Société de Construction  
Chenard & Wa

.Fig. 1.

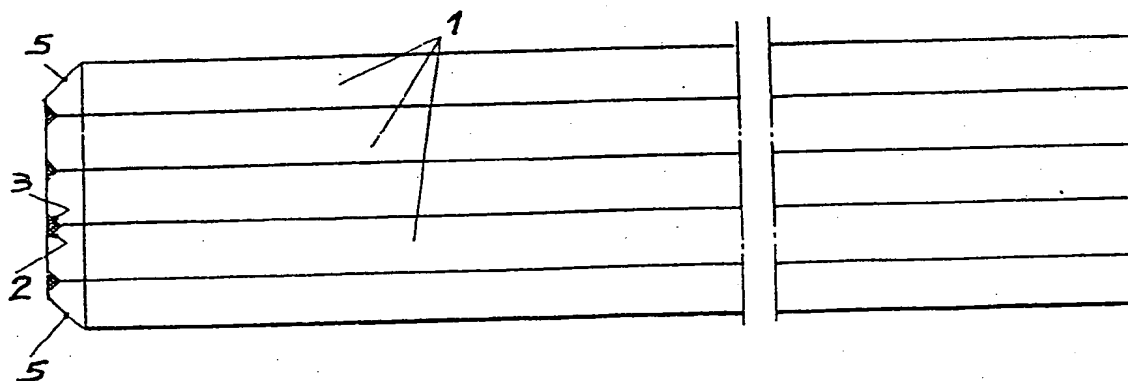
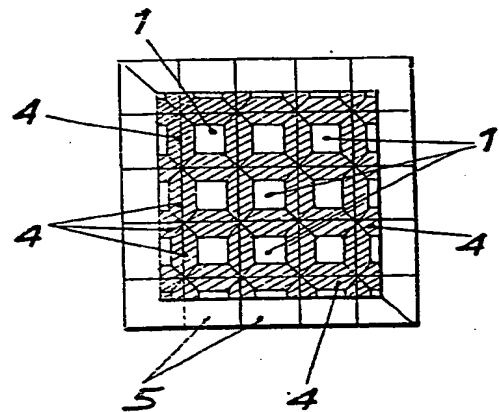
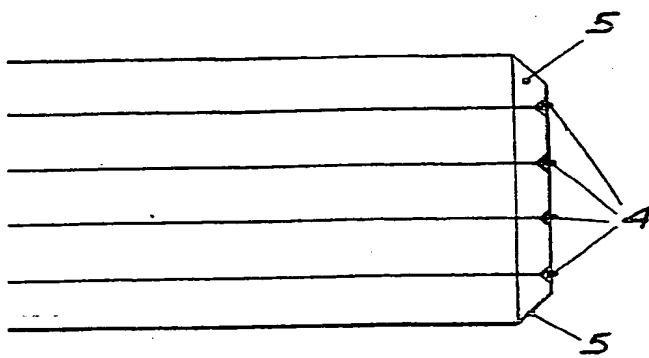


Fig.2.



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**